

六角軸スパイラル たけのこドリル

コバルト竹ちゃん

(最高級コバルトハイス使用)

業界最強

最高級コバルトハイスで
圧倒的な長寿命。
さらにステンレス材への
使用が可能。

U-needs COHSS STEP-DRILL

S
U
S
対応

六角軸シャンク (6.35mm) で
インパクトドライバにも対応。

U-needs+

U・needs CoHSS-STEP DRILL ユニーズ コバルト竹ちゃん

材質：最高級コバルトハイス

用途：鉄板・ステンレス・アルミ
プラスチック・木材等



**ステンレス
対応**

**インパクト
対応**

■特長

- 最高級コバルトハイス使用で長寿命。
- ステンレス材への穴あけ作業が可能。
- スパイラル刃形状で抜群の切れ味。
- インパクトドライバでの使用が可能。
- バリ取り・穴の拡張・面取りが可能。
- センターポンチ作業が必要なし。

表面処理：コバルトコーティング



ユニーズ ステップドリル コバルト竹ちゃん (単品)

単品は透明のプラスチックに入っています

品名	品番	シャンク径 (mm)	段数	各段寸法 (mm)	ステップ段リード長さ	標準価格 (税別)
ユニーズ 六角軸 スパイラル コバルト竹ちゃん (単品)	TKC-312	6.35(六角軸)	9段	3.5.6.7.8.9.10.11.12	約 4mm	¥8,670
	TKC-12	6.35(六角軸)	9段	4.5.6.7.8.9.10.11.12	約 4mm	¥8,670
	TKC-412L	6.35(六角軸)	6段	4.5.6.8.10.12	約 8mm	¥8,670
	TKC-13	6.35(六角軸)	10段	4.5.6.7.8.9.10.11.12.13	約 4mm	¥9,390
	TKC-416L	6.35(六角軸)	7段	4.6.8.10.12.14.16 (ストッパー付)	約 8mm	¥14,090
	TKC-18	6.35(六角軸)	15段	4.5.6.7.8.9.10.11.12.13.14.15.16.17.18	約 2mm~3mm	¥15,170
	TKC-22	6.35(六角軸)	10段	4.6.8.10.12.14.16.18.20.22	約 4mm	¥15,890
	TKC-28	6.35(六角軸)	13段	4.6.8.10.12.14.16.18.20.22.24.26.28	約 4mm	¥24,920



- 材質にはコバルトハイスを使用しています
スムーズな切れ味で、とても耐久性があります。
- 表面処理はコバルトコーティング処理
耐久性を高め、切削能力が安定します。

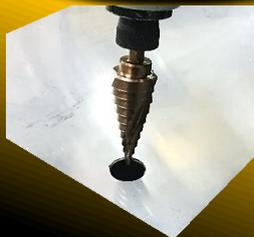
- 圧倒的な切れ味のスパイラル刃形状
切削のスピードが格段に速くなります。
- レーザーでの寸法表示マーキング
穴寸法表記が消えにくくなっています。



お得なセット品!

ユニーズ ステップドリル コバルト竹ちゃん (セット品)

TKC-3PC-SET 以外のセット品には専用アルミケースが付属されています



SUS304板にもOK!

品名	品番	セット明細	入数	セット付属品	標準価格 (税別)
ユニーズ 六角軸スパイラル コバルト竹ちゃん (3本組)	TKC-3PC-SET	TKC-12・22・28	3本	専用アルミケースなし	OPEN
ユニーズ 六角軸スパイラル コバルト竹ちゃん (4本組)	TKC-4PC-KS-SET	TKC-12・12・22・28	4本	専用アルミケース付き	OPEN
ユニーズ 六角軸スパイラル コバルト竹ちゃん (5本組)	TKC-5PC-KS-SET	TKC-12・12・22・22・28	5本	専用アルミケース付き	OPEN
ユニーズ 六角軸スパイラル コバルト竹ちゃんフルセット (5本組)	TKC-5PC-F-SET	TKC-12・13・18・22・28	5本	専用アルミケース付き	OPEN

専用アルミケース 寸法：(W) 180 × (D) 138 × (H) 58mm アルミケースのサイズや仕様は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

⚠ 使用上のご注意

- ドリルに合わない電動工具でご使用になられると、ドリルの破損やケガの原因となりますのでご注意ください。
- ドリルの形状や性能が変わる様な加工をされると品質保証ができません。
- ドリルの先端や刃の部分は鋭く尖っておりケガの恐れがあるので刃先には素手で触れないでください。
- 作業中は保護メガネを必ず着用してください。
- ネクタイ、手袋、手ぬぐい等は巻き込まれてケガをする恐れがあるので着用しないでください。
- 切削中や切削直後のドリルや切粉は非常に熱くなる場合があるので直接手、顔、体が触れない様にご注意ください。
- ご使用前に刃部の損傷がないか確認し、損傷があれば絶対に使用しないでください。
- 相手材は必ず、しっかりと固定された状態で作業を行ってください。
- 電動工具には、芯振れない様にしっかりと取り付けてください。
- 相手材に対して真っ直ぐに穴あけ作業を行ってください。
- 次の作業をする前に刃部に付着した切粉等を除去してください。
- 切粉を除去する場合は素手で行為しないでください。
- 本来の目的以外での使用をしないでください。
- インパクトドライバでの使用の際には、刃部をいためる事があるのでインパクトのかり過ぎにご注意ください。
- 電動工具は9.6V以上のものを使用してください。



使用方法

- 無理な押し込み、振動ドリルでの使用はお止めください。
- 加工中に噛み込みが生じた場合は、無理に力を加えずにドリ等の除去後に作業を行ってください。
- 無理なコジリや、逆回転をすると刃が折れる可能性があります。
- 本製品は、必ず正回転のみでご使用にならてください。
- 表面処理、熱処理等が施された鋼材へはご使用にできません。
- ステンレス材への穴あけの際には、相手材に対して本製品の刃先を強く押し当て、低速回転にて作業を行ってください。
- 穴貫通後は高速回転で使用できます。
- 鉄板への穴あけの際は、高速回転での使用が推奨となります。
- 穴あけの際には相手材に対して必ず、垂直方向にあけてください。
- 切削中には、必ず切削油を使用されることを推奨します。

⚠ 安全に関するご注意

- 正しく安全にお使いいただくために注意事項につきましては商品パッケージの記載内容をお読みください。
- 水、湿気、湯気等の多い場所での保管はしないでください。
- 安全性向上、品質改良のため、色、仕様を予告なく変更することがあります。ご了承ください。

業界最強のビス
Professional
MULTI-SCREW

U・needs株式会社



〒577-0058 大阪府東大阪市足代北1丁目4-5
TEL. 06-6618-8333 / FAX. 06-6618-8334
E-mail : u-needs@citrus.ocn.ne.jp