

六角軸スパイラルタップ° ユニタップ° (HSS/TiN-COATING)

適応機種

正逆回転付ドリルドライバー
インパクトドライバー

進化した
耐摩耗性

- 圧倒的スピードでさらに長寿命。
- ステンレス材への使用が可能。

ステンレス材は1.5〜2.0mmまで対応

六角軸シャंक (6.35mm)

耐摩耗性に非常に優れた
HSS鋼/チタンコーティングを使用

ステンレス対応

U-needs HSS HEX SHANK-SPIRALTAP

U-needs+



U・needs HSS HEX SHANK-SPIRALTAP

ユニーズ ユニタップ

被削材：鉄・ステンレス・アルミ・真鍮

表面をチタンコーティング処理する事により
ステンレス材対応・非常に優れた耐摩耗性

六角軸

ステンレス
対応

インパクト
対応

【特長】

- チタンコーティング処理で驚きの長寿命。
- 手廻し作業よりも楽に穴加工ができます。
- スパイラル溝で切屑の排出が上方向に。
- 耐摩耗性に非常に優れたHSS鋼を使用。
- 作成したいネジ山の形成が瞬時に可能。
- 潰れたネジ山の修正作業が楽にできます。

表面処理：チタンコーティング

ユニーズ 六角軸スパイラルタップ ユニタップ (単品)

ステンレス材対応
インパクトドライバー対応

品名	品番	シャンク径 (mm)	全長 (mm)	ネジ径	ピッチ (mm)	推奨穴径 (mm)	標準価格 (税別)
ユニーズ 六角軸 スパイラルタップ ユニタップ (単品) HSS/チタンコーティング	UTP-M3	6.35(六角軸)	80	M3	0.5	2.5	¥1,600
	UTP-M4	6.35(六角軸)	80	M4	0.7	3.3	¥1,600
	UTP-M5	6.35(六角軸)	80	M5	0.8	4.2	¥1,600
	UTP-M6	6.35(六角軸)	80	M6	1.0	5.0	¥1,600
	UTP-M8	6.35(六角軸)	80	M8	1.25	6.8	¥2,100
	UTP-M10	6.35(六角軸)	80	M10	1.5	8.5	¥2,560
	UTP-M12	6.35(六角軸)	80	M12	1.75	10.3	¥2,860
	UTP-3/8W	6.35(六角軸)	80	3/8W	16	8.0	¥2,460

※硬質物には使用しないでください※

※相手材の材質・厚みによって推奨穴径より若干大きな穴をあけてください。
製造の工程上、上記の全長の寸法に多少の誤差が発生する場合があります。

お得なセット品！

ユニーズ 六角軸スパイラルタップ ユニタップ (セット品) 全て専用ケース付属

品名	品番	本数	セット明細	標準価格 (税別)
ユニーズ 六角軸スパイラルタップ ユニタップ 各種2本 フルセット	UTP-F-SET	タップ/16本 ドリル/0本	UTP-M3.M4.M5.M6.M8.M10.M12.3/8W×各2本	OPEN
ユニーズ 六角軸スパイラルタップ ユニタップ 下穴ドリル付き フルセット	UTP-FD-SET	タップ/8本 ドリル/8本	UTP-M3.M4.M5.M6.M8.M10.M12.3/8W RCOD-2.5/3.4/4.3/5.2/6.8/8.0/10.5/8.5	OPEN
ユニーズ 六角軸スパイラルタップM4・5・6 ユニタップ 下穴ドリル付き フルセット	UTP-456D-SET	タップ/8本 ドリル/8本	UTP-M4×3本.M5×3本.M6×2本 RCOD-3.3/3.3/4.4/2.4/2.4/3.5/0.5/2	OPEN
ユニーズ 六角軸スパイラルタップM4・5・6・8 ユニタップ 下穴ドリル付き フルセット	UTP-4568D-SET	タップ/8本 ドリル/8本	UTP-M4×2本.M5×2本.M6×2本.M8×2本 RCOD-3.3/3.4/4.2/4.3/5.0/5.2/6.8/6.8	OPEN
ユニーズ 六角軸スパイラルタップM5・6・8・10 ユニタップ 下穴ドリル付き フルセット	UTP-56810D-SET	タップ/8本 ドリル/8本	UTP-M5×2本.M6×2本.M8×2本.M10×2本 RCOD-4.2/4.3/5.0/5.2/6.8/6.8/8.5/8.5	OPEN

専用ケース 寸法：(W) 118 × (H) 190 × (D) 47mm

※ケースのサイズや仕様は予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

記載されているセット品以外にも揃えてあります。
ユーザー様ご希望のセット内容に変更も可能です。
オーダーメイドのセット内容にてご注文可能です。

※「ユニタップ」シリーズでは系列商品として
下穴不要のドリルタップもご用意しております。



使用上のご注意

●本製品に合わない電動工具でご利用になられると、製品の破損やケガの原因となりますのでご注意ください。●本製品の形状や性能が変わる様な加工をされると品質保証ができません。●製品の先端や刃の部分は鋭く尖っておりケガの恐れがあるので素手で触れないでください。●作業中は保護メガネを必ず着用してください。●ネクタイ、手袋、手ぬぐい等は巻き込まれてケガをする恐れがあるので着用して使用しないでください。●作業中や作業直後の製品や切屑は非常に熱くなる場合があるので直接手、顔、体が触れない様にご注意ください。●ご使用の前に製品に破損、損傷がないか確認し、破損や損傷があれば絶対に使用しないでください。●相手材は必ずしっかりと固定された状態で作業を行ってください。●電動工具には、芯振れの無い様にしっかりと取り付けてください。●次の作業をする前に製品に付着した切屑等を除去してください。●切屑を除去される場合は素手でやらないでください。●本来の目的以外での使用をしないでください。インパクトドライバーでのご使用の際には製品をいためる事がありますのでインパクトの力に過ぎにご注意ください。●電動工具は12V以上のものを使用してください。●無理な押し込みや振動ドリルでの使用はしないでください。●約3mm以上の鉄板に対しては電動ドリルでのご使用を推奨します。●必ずご使用の前に相手材のバリ等を除去してください。●切削中には切削油をご使用になれてください。●硬質物には使用しないでください。●表面処理や熱処理された物へは使用しないでください。●正逆回転機能が無い電動工具ではご使用になれません。



- ①ネジ山を形成したい加工物に対して垂直にドリルで下穴をあけ、テーパーリーマー等で面取り作業をする。
- ③正逆回転付きインパクトドライバー・充電ドライバーの六角ビット差込部にセットし、加工物へ垂直にタップを押し当てる。
- ④加工物に切削油をつけ、インパクトドライバー・充電ドライバーを正回転させながらネジ山を形成作業を行う。
- ⑤ネジ山形成後、インパクトドライバー・充電ドライバーをゆっくりと逆回転させてタップ本体を引き抜き、作業完了。

安全に関するご注意

- 正しく安全にお使いいただくために注意事項につきましては商品パッケージの記載内容をお読みください。
- 水、湿気、湯気等の多い場所での保管はしないでください。
- 安全性向上、品質改良のため、色、仕様を予告なく変更することがあります。ご了承ください。

業界最強のビス
Professional
MULTI-SCREW

U・needs株式会社

U-needs



〒577-0058 大阪府東大阪市足代北1丁目4-5
TEL. 06-6618-8333 / FAX. 06-6618-8334
E-mail : u-needs@citrus.ocn.ne.jp