六角軸スパイラル ドリルタップ 適応機種 正逆回転付ドリルドライバー インパクトドライバー ドリルユニタッフ ステンレス インパクト 対応||対応 BT-NE GYPG/BILAIQIS ステンレス材は 1.5~2.0mmまで対応 BT-M8 BT-MIO ENDE GOILD GT-M4 GT-M5 GT-M6 下穴を開けながらタップを切る!! スピーディーに作業が可能!!

-needs

ユニーズ 六角軸ドリルユニタップ シリーズ

◆下穴加工とネジ山立て加工を1工程で完了!

◆従来作業よりも飛躍的に効率UP!

- ◆ホモ処理/チタンコーティング処理により長寿命!
- ◆切削性能を高め効率的な加工の実現!
- ◆作成したいネジ山の形成が瞬時に可能!

鉄・ステンレス・アルミ・真鍮

ステンレス

インパクト **対応**

YouTube 実演動画



サイズラインナップ

品名	品番	全長(mm)	ねじ径	ピッチ	ドリル径	標準価格
六角軸ドリルタップM4 ブラック	BT-M4	65	M4	0.7	3.3	2410
六角軸ドリルタップM5 ブラック	BT-M5	68	M5	0.8	4.2	2510
六角軸ドリルタップM6 ブラック	BT-M6	68	M6	1.0	5.0	2600
六角軸ドリルタップM8 ブラック	BT-M8	70	M8	1.25	6.8	3580
六角軸ドリルタップM10 ブラック	BT-M10	70	M10	1.5	8.5	4130
六角軸ドリルタップM4ゴールド	GT-M4	65	M4	0.7	3.4	2410
六角軸ドリルタップM5ゴールド	GT-M5	68	M5	0.8	4.3	2510
六角軸ドリルタップM6ゴールド	GT-M6	68	M6	1.0	5.2	2600



-使用手順-

①ネジを作りたい箇所にセンターポンチで印をつける。

②電動ドライバーに六角軸ドリルタップを装着する。

③六角軸ドリルタップの先端をポンチを付けた箇所にセットする。

④電動ドリルをゆっくり右回転させながら穴を開ける。

⑤ゆっくり左回転させドリルタップを外す。

お得なセット商品

ドリルユニタップM456ゴールドSET	GT-M456-SET	GT-M4 x 8、GT-M5 x 4、GT-M6 x 4	OPEN
ドリルユニタップM456ブラックSET	BT-M456-SET	BT-M4 x 8、BT-M5 x 4、BT-M6 x 4	OPEN
ドリルユニタップM456810ブラックフルSET	BT-F-SET	M4 x 4、M5 x 4、M6 x 4、M8 x 2、M10 x 2	OPEN

⚠ 使用上の注意

●本製品に合わない電動工具でご使用になられると、製品の破損やケガの原因となりますのでご注意ください。●作業中は保護メガネを必ず着用してください。●ネクタイ、手袋、手ぬぐい等は巻き込まれてケガをする恐れがあるので着用して使用しないでください。●作業中や作業直後の製品や切粉は非常に熱くなる場合があるので直接手、顔、体が触れない様にご注意ください。●ご使用前に製品の破損がないか確認し、破損、損傷があれば絶対に使用しないでください。●相手材は必ずしっかりと固定された状態で作業を行ってください。●作業をする前に製品に付着した切粉等を除去してください。●切粉を除去される場合は素手で行わないでください。●本来の目的以外で使用をしないでください。●インパクトドライバーでのご使用の際には製品をいためる事がありますのでインパクトのかかり過ぎにご注意ください。●電動工具は 12 v 以上のものをご使用ください。●約 3mm以上の鉄板に対しては電動ドリルでのご使用を推奨します。●必ずご使用の前に相手材のパリ等を除去してください。●切削には切削油をご使用ください。●表面処理や熱処理された鋼材には使用しないでください。●正逆回転機能が無い電動工具ではご使用なれません。



ホームページ アクセスQRコード

⚠ 安全に関するご注意

- ●正しく安全にお使いいただくために注意事項につきましては 商品パッケージの記載内容をお読みください。
- ●水、湿気、湯気等の多い場所での保管はしないでください。
- ●安全性向上、品質改良のため、色、仕様を予告なく変更 することがあります。ご了承ください。

業界最強のビス Professional MULTI-SCREW



〒577-0058 大阪市東大阪市足代比1丁目4-5 TEL、06-6618-8333 / FAX、06-6618-8334 E-mail au-needs@citrus.com.ne.jp